

66 CL

Schneidemaschine Typ 66 Cutting Machine Type 66

Zum Längs- und Querschneiden sowie Perforieren aller Arten von Vliesstoffen.

Baukastensystem mit folgenden Möglichkeiten:

- Perforierschnitt
- Glattschnitt
- programmierbare, wechselweise Schnittfolge von Perforier- und Glattschnitt
- Kombination mit Längsschnitt
- Antriebssystem hydraulisch oder pneumatisch
- austauschbare Messerbalken für Glattschnitt (Scherenschnitt).

For longitudinal and cross cutting as well as perforating of all types of fleeces.

Unitized construction offering the following possibilities:

- perforating
- cut straight
- cut programs for alternating perforating and straight cuts
- combination with longitudinal cut
- drive hydraulic or pneumatic
- knife beam exchangeable for straight cut (scissor cut).



grimmschirp



66 CL

Technische Daten Technical Data

Arbeitsbreite [mm] Working width [mm]	2,500/3,000/3,500/4,000/4,500/5,000/6,000
Freier Materialdurchgang [mm] Free passage of material [mm]	max. 300
Schnittfrequenz [Schnitte/min] Cutting frequency [cuts/minute]	max. 80
Schnittdauer (hydraulisch) [sec] Duration of cut (hydraulic) [sec]	0.5

